

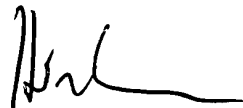


Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen: 102 47 559.8
Anmeldetag: 11. Oktober 2002
Anmelder/Inhaber: Federal-Mogul Sealing Systems
Bretten GmbH & Co KG, Bretten/DE
Bezeichnung: Dichtelement
IPC: F 16 J, F 02 F

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.

München, den 14. August 2003
Deutsches Patent- und Markenamt
Der Präsident
Im Auftrag



Dichtelement

Beschreibung

Die Erfindung betrifft ein Dichtelement, insbesondere eine Flachdichtung.

Dichtungen, insbesondere aus elastomeren Werkstoffen, zwischen gehäuseartigen Bauteilen von Verbrennungskraftmaschinen, müssen heute einer Vielzahl von Anforderungen gerecht werden, die über ihre eigentliche Dichtfunktion weit hinaus gehen. Die Produktentwicklung berücksichtigt neben den spezifischen Werkstoffeigenschaften der Elastomere und den auftretenden Mediendrücken auch die speziellen geometrischen Bedingungen der Einbaustellen. Insbesondere ein Schwingen der Anbauteile, wobei hier im Besonderen Resonanzkörper, wie beispielsweise Gehäusedeckel, Zylinderkopfhauben oder Öldeckel genannt werden, können zu einer unangenehmen Geräuschentwicklung führen. Damit die Schwingungen der Verbrennungskraftmaschine nicht bzw. nur gedämpft an die Anbauteile übertragen werden, ist es allgemein üblich, elastomere Dichtungsprofile im Bereich der Anbauteile vorzugeben, die dann für eine akustische Entkopplung der Anbauteile sorgen. Durch diese Maßnahme kann die Geräuschentwicklung häufig beträchtlich reduziert werden. Auch auf Grundlage neuer gesetzlicher Bestimmungen im Bereich der Lärmemission von Kraftfahrzeugen müssen die Anbauteile am Motor akustisch entkoppelt werden. Eine Form von Dichtungen, die zur akustischen Entkopplung von insbesondere Gehäusedeckeln eingesetzt wird, ist die Elastomerdichtung mit einem T-Profil. Diese Formdichtung ist aufgrund ihrer großen dichtenden elastomeren Bauhöhe in der Lage, ein weites Feld an Maß- und Formtoleranzen an den Umgebungsbauteilen zu überbrücken. Der große Verpressungsweg der Dichtung ermöglicht einen sehr guten Ausgleich von Unebenheiten.

Um die Formsteifigkeit gattungsgemäßer Dichtungen zu erfüllen wird in dem Aufsatz „Elastomere Formdichtungen für ruhende Bauteile am Motor“ aus der Zeitschrift Kautschuk Gummi Kunststoffe, Jahrgang 46, Nr. 12/93, Seiten 983 bis 988,

vorgeschlagen, die reinen Elastomerdichtungen zu versteifen. Bei diesen versteiften Dichtungen wird das Elastomer an oder um einen festen Trägerkörper, zum Beispiel aus Aluminium, Stahlblech oder Kunststoff vulkanisiert.

Dem Aufsatz sind neben T-förmigen Dichtungen auch Flachdichtungen zu entnehmen, die in ihren Kantenbereichen mit Dichtprofilen versehen sind. Es werden verschiedene Dichtungstypen beschrieben, die einen Trägerrahmen beinhalten oder bei denen an einen Trägerrahmen ein Dichtungsprofil befestigt ist. Dieser Trägerrahmen dient dabei stets zur Versteifung oder als Distanzelement der Elastomerdichtung. Dass mittels des Trägerrahmens eine gezielte Beeinflussung der Härte der Dichtung vorgenommen werden kann, ist diesem Aufsatz nicht zu entnehmen.

Der DE-C 372 45 15 ist eine Flachdichtung zu entnehmen, bestehend aus einem flachen, von einem Metallblech gebildeten Träger, mit einer im Siebdruckverfahren aufgetragenen in ihrer Dicke zusammendrückbaren Dichtungsauflage, die eine gitterartige Struktur aufweist. Die Dichtungsauflage soll hierbei als Raster mit sechseckwabenförmig gestalteten Rasteröffnungen und Stegen ausgebildet sein und den Träger ganzflächig bedecken.

Der JP-A 00 080 28707 ist eine Flachdichtung zu entnehmen, die mit beabstandeten Durchgangsöffnungen versehen ist, wobei zwischen einzelnen der Durchgangsöffnungen etwa linsenartig ausgebildete Erhebungen angeordnet sind. Diese Elemente dienen jedoch ausschließlich dem Zwecke der Abdichtung.

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, ein Dichtelement bereitzustellen, das bei gegebener akustischer Entkopplung einen einfachen Aufbau aufweist und auch fertigungstechnisch einfach hergestellt und entformt werden kann.

Diese Aufgabe wird gelöst durch ein Dichtelement, insbesondere eine Flachdichtung, bestehend aus einem gegebenenfalls metallisch verstärkten Elastomermaterial, beinhaltend zueinander beabstandete Dichtprofile, zwischen denen in vorgebbaren Abständen, eine akustische Entkopplung bewirkende, ebenfalls aus Elastomermaterial bestehende Elemente, vorgesehen sind.

Vorteilhafte Weiterbildungen des Erfindungsgegenstandes sind den Unteransprüchen zu entnehmen.

Zwischen, insbesondere zwei Dichtprofilen, befinden sich in vorgebbaren Abständen die der akustischen Entkopplung dienenden Elemente, die vorteilhafterweise etwa halbkugelförmig ausgebildet sind. Neben einer einfachen Entformung bauen diese halbkugelartig ausgebildeten Elemente, bedingt durch ihre Geometrie bei zunehmender Verpressung eine immer größer werdende Kraft auf. Über die Geometrieanzahl und Verteilung, über die Fläche gesehen, kann auf das System Einfluß genommen werden und die Abstimmung zwischen Dichtfunktion und akustischer Entkopplung durch gezielte Beeinflussung verbessert werden.

Des weiteren besteht die Möglichkeit, den Materialeinsatz des Dichtelementes bezüglich der zum Einsatz gelangenden Elastormenge ebenfalls zu reduzieren. Der Erfindungsgegenstand ist anhand eines Ausführungsbeispieles in der Zeichnung dargestellt und wird wie folgt beschrieben. Es zeigen:

Figur 1	Teilschnitt durch ein elastomeres Dichtelement
Figur 2 und 3	Schnitte durch das Dichtelement gemäß Figur 1

Figur 1 zeigt in Teilansicht ein aus Elastomermaterial bestehendes Dichtelement 1. Selbiges weist in seinen Randbereichen 2, 3 Dichtprofile 4, 5 auf. Im Bereich der Erstreckung des Dichtelementes 1 sind mehrere Durchgangslöcher 6 vorgesehen. Zwischen den Dichtprofilen 4, 5 sowie den Löchern 6 sind im Querschnitt etwa halbkugelförmig ausgebildete Elemente 7 vorgesehen, die der akustischen Entkopplung dienen, sobald das Dichtelement 1 zwischen Resonanzkörpern, wie beispielsweise Gehäusedeckeln, Zylinderkopfhäuben, Ölhauben, Ansaugeneinrichtungen oder dergleichen, verbaut ist.

Die Figuren 2 und 3 zeigen Querschnitte durch das Dichtelement gemäß Schnitten A-A und B-B der Figur 1. Der Schnitt A-A ist hierbei durch eines der Durchgangslöcher 6 geführt und der Schnitt B-B durch eines der Elemente 7. Das Dichtelement 1 ist mittels eines Metallelementes 8 verstärkt. Erkennbar sind die Dichtprofile 4, 5. Selbige sind sowohl auf der einen Stirnseite 9 als auch auf der anderen Stirnseite 10 des

19.07.03

Dichtprofiles 1 angeordnet. Der Querschnitt der Elemente 7 ist, wie in Figur 1 dargestellt, etwa halbkugelförmig vorgesehen. Die Elemente 7 nehmen mehr als 50% der zwischen den Dichtprofilen 4, 5 gebildeten Grundfläche ein. Die Elemente 7 weisen in diesem Beispiel eine Höhe bezüglich der Dichtprofile 4, 5 auf, die unterhalb von 50 % der Höhe der Dichtprofile 4, 5 liegt.

19.07.03

Patentansprüche

1. Dichtelement insbesondere Flachdichtung bestehend aus einem gegebenenfalls metallisch verstärkten Elastomermaterial, beinhaltend zueinander beabstandete Dichtprofile (4, 5), zwischen denen in vorgebbaren Abständen, eine akustische Entkopplung bewirkende, ebenfalls aus Elastomermaterial bestehende Elemente (7), vorgesehen sind.
2. Dichtelement nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Elemente (7), vom Querschnitt her, etwa halbkugelförmig ausgebildet sind.
3. Dichtelement nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, dass sich die Elemente (7) mit vorgebbarem seitlichen Abstand zu den Dichtprofilen (4, 5) erstrecken.
4. Dichtelement nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, dass die Elemente (7) einen wesentlichen Flächenanteil, insbesondere von mehr als 50% zwischen den Dichtprofilen (4, 5) einnehmen.
5. Dichtelement nach einem der Ansprüche 1 bis 4, dadurch gekennzeichnet, dass die Höhe der Elemente (7) etwa 30 % bis 50 % der Höhe der Dichtprofile (4, 5) beträgt.
6. Dichtelement, beinhaltend mehrere Durchgangslöcher (6), dadurch gekennzeichnet, dass die Elemente (7) in vorgebbaren Abschnitten zwischen den Durchgangslöchern (6) vorgesehen sind.
7. Dichtelement nach einem der Ansprüche 1 bis 6, dadurch gekennzeichnet, dass sowohl die Dichtprofile (4, 5) als auch die Elemente (7) auf beiden Stirnseiten (9, 10) eines metallischen Verstärkungselementes (8) vorgesehen sind.

19.07.03

Zusammenfassung

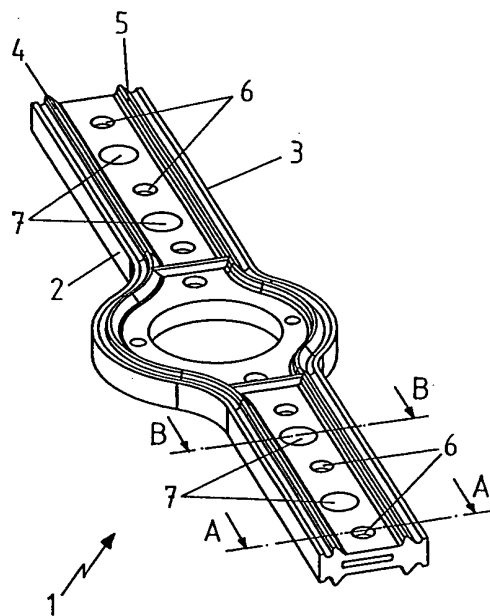
Dichtelement, insbesondere Flachdichtung bestehend aus einem gegebenenfalls metallisch verstärkten Elastomermaterial, beinhaltend zueinander beabstandete Dichtprofile, zwischen denen in vorgebbaren Abständen, eine akustische Entkopplung bewirkende, ebenfalls aus Elastomermaterial bestehende Elemente, vorgesehen sind.



19.07.03

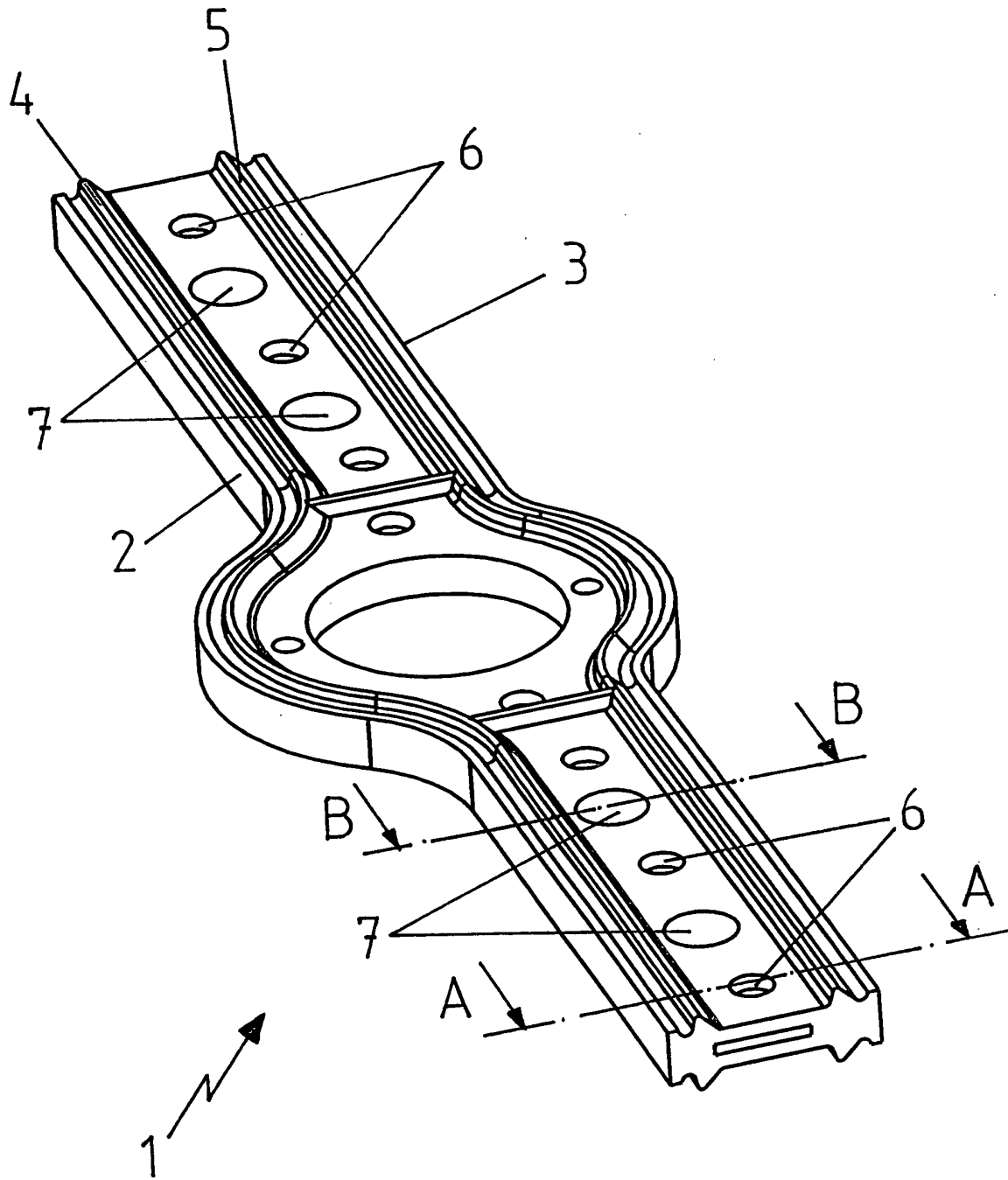
2

FIG.1



19.07.03

FIG.1



19.07.03

FIG.2

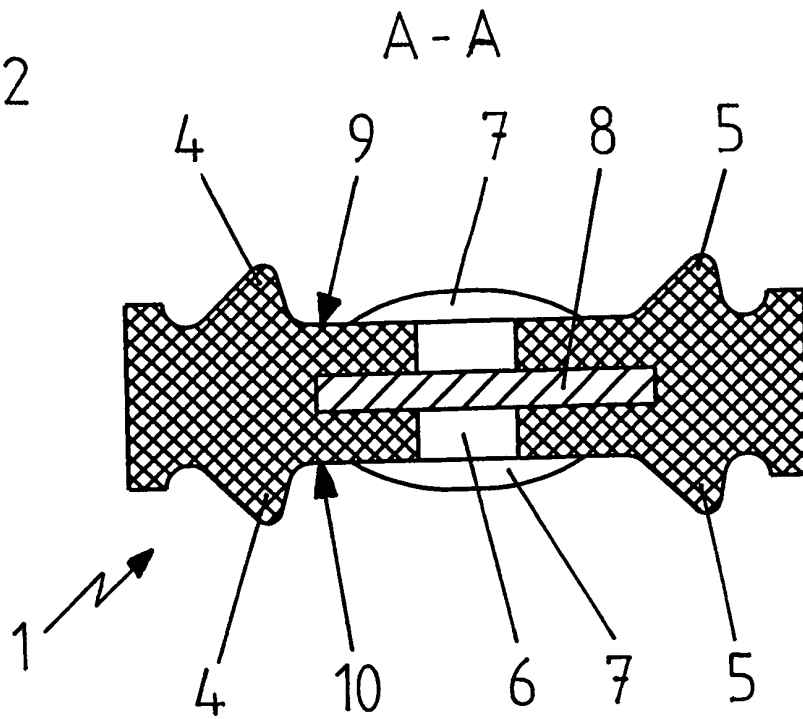


FIG.3

